

**Програма підвищення кваліфікації майстрів виробничого навчання професії 7212 Електрогазозварник закладів ФПО та П(ПТ)О**

1	Розробник	Глазков Роман Миколайович – викладач		
2	Найменування програми	Підвищення кваліфікації майстрів виробничого навчання професії 7212 Електрогазозварник закладів ФПО та П(ПТ)О		
3	Мета програми	Удосконалення методичного та практичного рівнів професійної, компетентності майстрів виробничого навчання професії 7212 Електрогазозварник закладів ФПО та П(ПТ)О, відповідно до державної політики у галузі освіти та забезпечення якості освіти		
4	Напрямок програми	Розвиток професійних компетентностей: знання навчальної дисципліни, фахових методик, технологій		
5	Зміст програми	№ з/п	Тема	Год
		1	<b>Основи електрогазозварювання</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Основні види зварювальних робіт, їх класифікація та застосування.</li> <li>• Методика викладання теоретичних основ зварювання.</li> </ul>	2
		2	<b>Зварювальні матеріали</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Основні види зварювальних матеріалів і їх характеристики.</li> <li>• Практичне навчання з вибору матеріалів для різних типів зварювальних робіт.</li> </ul>	4
		3	<b>Зварювальне обладнання та інструменти</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Типи зварювального обладнання та особливості його експлуатації.</li> <li>• Проведення практичних занять із використанням сучасного обладнання.</li> </ul>	4
		4	<b>Технології зварювання металів</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Основи ручного, автоматичного та напівавтоматичного зварювання.</li> <li>• Викладання теми «Технологічний процес зварювання» із застосуванням відеоматеріалів.</li> </ul>	4
		5	<b>Безпека праці під час виконання зварювальних робіт</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Нормативні вимоги до організації безпечних умов праці.</li> <li>• Організація навчання з питань безпеки праці під час виробничої практики.</li> </ul>	4
		6	<b>Дефекти зварних швів і методи їх усунення</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Основні типи дефектів зварювання, причини їх виникнення.</li> <li>• Практичні заняття з діагностики та усунення дефектів.</li> </ul>	4
		7	<b>Інноваційні технології у зварювальній справі</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Новітні технології в електрогазозварюванні.</li> <li>• Використання сучасних технологій у навчальному процесі.</li> </ul>	4

		8	<b>Організація виробничого навчання для зварювальних професій</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Планування та проведення виробничого навчання.</li> <li>Контроль та оцінювання якості виконання зварювальних робіт здовувачами освіти.</li> </ul>	4
			Всього	30
6	Обсяг (тривалість) програми	30 годин / 1 кредит ЄКТС		
7	Форма підвищення кваліфікації	Дистанційна		
8	Вид підвищення кваліфікації	Навчання за програмою підвищення кваліфікації		
9	Перелік компетентностей, що вдосконалюватимуться / набуватимуться	Фахова, методична, аналітична, загальнопедагогічна, освітологічна та нормативно-правова		
10	Документ, що видається за результатами підвищення кваліфікації	Сертифікат про підвищення кваліфікації		
11	Розміщення на вебсайті	<a href="http://vectorua.com/">http://vectorua.com/</a>		



## **Контрольні питання до програми**

1. Які види зварювальних робіт є найпоширенішими у сучасній промисловості?
2. Які характеристики необхідно враховувати під час вибору зварювальних матеріалів?
3. Які види зварювального обладнання використовуються для різних типів зварювання?
4. У чому полягає принципова різниця між ручним, автоматичним та напівавтоматичним зварюванням?
5. Які основні заходи безпеки повинні виконуватися під час зварювальних робіт?
6. Які дефекти зварних швів можуть виникати та як їх можна усунути?
7. Які інноваційні технології застосовуються у сучасному зварювальному виробництві?
8. Як здійснюється контроль якості виконання зварювальних робіт у процесі навчання?